

# LOGICIEL

POUR LA DÉCOUPE AU JET D'EAU.



En plus de la technologie AWJmm® (Abrasive Waterjet micromachining) développée par nos soins, Microwaterjet utilise également le Microwaterjet Tool. Cet outil couvre au mieux les exigences élevées de la découpe au jet d'eau et les besoins des producteurs.

Son utilisation est innovante et facile en même temps, grâce au système de gestion clair; avec le système AVOR, l'outil dispose d'une surveillance en direct de la totalité des processus. Une application pour smartphone permet une gestion à distance, ce qui donne encore plus de flexibilité à la commande optimisée, y compris la surveillance en direct de la machine. L'op-

timisation des programmes et l'utilisation d'un scanner à codes-barres représentent deux autres avantages. Tout le processus de production est ainsi optimisé selon les dernières observations, car il y a un relevé de chaque étape du travail. C'est ainsi la totalité de la sécurité de production qui augmente.

Les deux technologies, le MWJT Tool (Microwaterjet Tool) et la technologie AWJmm®, contiennent 25 ans de savoir et d'expérience autour de la découpe au jet d'eau et de la technologie du jet d'eau. L'outil Microwaterjet Tool a été développé dans une collaboration étroite avec des hommes de terrain expérimentés ainsi que des scientifiques des départements technologiques des universités techniques.

# Le Microwaterjet Tool MWJT est disponible en deux versions.

## VERSION DE BASE

La version de base du MWJT Microwaterjet Tool dispose des équipements élémentaires. Ceci comprend la base de données des matières et technologies ainsi que la possibilité d'enrichir le code CNC via l'outil avec la totalité de l'information de coupe.

## VERSION AVANCÉE

Cette version dispose, en plus des bases de données des matières et technologies pour générer le code CNC, de six modules différents. Chacun de ces modules ou des parties des modules sont licenciés à part.

### MODULE 1 INTERFACE VERS L'AXE DE PERÇAGE, AXE DE ROTATION ET MODULE DE GRAVURE

Un module hardware/software intégré, vient élargir l'outil avec la technologie des axes et le module de gravure.

### MODULE 2 VERSION AVOR

Ce module sert à préparer les réglages de l'installation. En option, il est possible d'importer les plans de découpe à l'aide d'un scanner. Ceci augmente la traçabilité des processus et garantit le respect des certaines exigences.

### MODULE 3 SURVEILLANCE À DISTANCE

Le module pour la surveillance en direct de la machine, du statut en passant par l'état et les erreurs jusqu'à la charge de travail; en option aussi en application pour smartphone.

### MODULE 4 COMMANDE INTELLIGENTE DES POMPES

Un module de gestion pour la collaboration entre plusieurs pompes et machines pour maximiser la performance tout en faisant des économies de courant électrique.

### MODULE 5 TÊTE PIVOTANTE

Une tête pivotante de précision, à l'électronique et mécanique brevetées.

### MODULE 6 QDST VERSION (QUALITY DRIVEN SHAPE AND TAPER)

Ce procédé breveté permet de définir la géométrie et la qualité des coupes à chaque endroit.

Ces deux modules sont aussi utilisés par la société WATERjet Robotics pour l'usinage des pales de turbine. Ils font leurs preuves au quotidien avec les centres d'usinage CNC BAZ développés par la société micromachining AG même. Tous les systèmes de découpe sont livrés exclusivement en licence aux partenaires de la société micromachining AG.